**Procédés de fabrication, d’assemblage et de contrôle**

**technologies** du **soudage**

**T60**

**Maîtrise des déformations en soudage**

> Phénomène incontournable en soudage, apprenez à maîtriser les déformations induites

pour améliorer votre productivité et la qualité

|  |  |
| --- | --- |
| **Objectifs de la formation :*** Assimiler les notions fondamentales pour faciliter la compréhension des phénomènes ;
* Anticiper les effets du soudage (prédiction des déformations) ;
* Définir des remèdes et solutions adaptées.
 | **Déroulement de la journée** :* La thermique appliquée au soudage (spécificités : la soudothermie).
* Les contraintes engendrées par le soudage (nature, lieu, intensité).
* Les effets des contraintes : déformations.
* Les propriétés intéressées des matériaux.
* Les paramètres d’influence.
* Les « parades » :
* La conception ;
* Le dimensionnement ;
* Le choix de matériaux ;
* Les séquences ;
* Les procédés ;
* Les positions ;
* Les paramètres de soudage ;
* Les mesures préventives ;
* Les mesures correctives ;
* Les astuces et artifices.

La formation est jalonnée par l’étude de cas pratiquesNota : suite possible stage T39 Chaudes de retrait |
| **Personnel concerné :**Chargés d’affaires, techniciens des services méthodes, préparation, outillage, qualité et contrôle.**Pré-requis** : Connaissances en soudage, technologie générale et généralités sur le comportement des matériaux métalliques.**Moyens d’évaluation** : Attestation de fin de formation |
| **Durée :** 1 journée soit 7 heures |
| **Sessions 2018 :**Bourges, le 29 mars Mulhouse, le 21 juin |
| **Prix H.T. par personne** : 660 €Nombre de participants minimum : 5Stage intra possible : nous consulter |

Yolande BOUJU – 02 38 69 79 51

yolande.bouju@cetim-certec.com

Yves ROYER – 02 38 69 79 56

yves.royer@cetim-certec.com